

## MACHO HSS M10 X 1.50 (3 PZS)

Machos de mano de roscar cilíndrico es adecuado para materiales de buena mecanización hasta 400 – 800 N/mm<sup>2</sup>. Macho también es adecuado para agujeros pasantes o ciegos.

El macho de roscar HSS está diseñado para materiales de fácil mecanizado hasta 800 N/mm<sup>2</sup>. El modelo HSS-E para materiales de difícil mecanizado hasta 1100 N/mm<sup>2</sup> y los machos de roscar a mano vaporizados están especialmente indicados para aceros resistentes al desgaste hasta 1400 N/mm<sup>2</sup>.

<b>Tipo de rosca</b>	métrica ISO-rosca
<b>Norma</b>	DIN 352
<b>Material</b>	HSS
<b>Tolerancia</b>	ISO2 (6H)
<b>Tamaño</b>	M 10 x 1,5
<b>Extensión total (L1)</b>	70 mm
<b>Longitud de corte (L2)</b>	24 mm
<b>Broca previa (D1)</b>	8,5 mm
<b>Diámetro del mango (D2)</b>	7,0 mm
<b>Portaherramientas</b>	5,5 mm
<b>Tipo de scanalatura</b>	ranuras rectas
<b>La aplicación</b>	para agujeros pasantes y ciegos
<b>Norma de rosca</b>	DIN 13

