

COLA EXTRA

DESCRIPCIÓN

- Es una cola sintética de color blanco a base emulsión de poli acetato de vinilo, adecuado para la unión de todo tipo de madera entre sí. Es una cola sintética de secado rápido que desarrolla una fuerte adherencia en las uniones de madera.

VENTAJAS

- Adhesivo adecuado para la unión de todo tipo de madera entre sí, papel cartulina, cartón y otros materiales porosos.

APLICACIONES

- Une maderas de canto.
- Puertas contra placadas
- Enchapes a aglomerados
- Fabricación de tableros

DATOS FÍSICOS Y PROPIEDADES

PROPIEDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO
Apariencia	NA	Emulsión blanca	EPT-001
Viscosidad Brookfield	cps	11000 - 18000	EPT-015
Sólidos en peso	%	41.0 - 44.0	EPT-002
VOC (1)	g/L	3.0	CALCULADO
Flash point (2)	°C	No aplica	VALOR TEÓRICO*

(1) *Depende de la regulación del país donde se use*

(2) **Valor teórico según definición interna de laboratorio de ID*

MÉTODO DE APLICACION

- Manual con brocha, espátula o rodillo.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Preparación de la superficie: Limpie las superficies a unir. Retire rastros de polvo, grasa, aceites y humedad. Cepille la madera con cepillo de carpintero.
2. Aplicar TEKNOCOLA EXTRA con brocha, espátula o rodillo. Generar una película que cubra de blanco toda la superficie y rápidamente unir a la otra ejerciendo presión para asegurar la penetración del adhesivo.
3. Si se aplica TEKNOCOLA EXTRA a ambas superficies, estas pueden estar algunos minutos expuestas al ambiente, luego se unen las superficies aplicando presión de 1 a 3 horas. Se logra la máxima fuerza de unión a las 24 horas.
4. Retirar los excesos de cola con un paño húmedo, antes que el producto seque.
5. Presión recomendada 50 a 100 PSI, número de capa 1, secado en prensa 1 a 3 horas, rendimiento teórico aplicado a una superficie: 1 kilo rinde 5 m² o 150 - 200 g/m²; aplicado ambas superficies: 1 kilo rinde 4 m² o 200 - 250 g/m².

El método y procedimiento de aplicación se ha realizado a nivel de Laboratorio a condiciones controladas, el comportamiento del producto puede variar dependiendo de las condiciones reales de aplicación.