

CISTERNA DE AGUA CELESTE 5000L

Altura : 1800 mm
Diámetro : 2200 mm

Peso: 95 Kg.

Mayor resistencia por su diseño con hombros y anillos que le otorga a la cisterna mayor resistencia para instalarse enterrada. El interior facilita la limpieza y el mantenimiento e inhibe la adherencia de microorganismos.

Incluye:

- Niple 1": Accesorio Para La Succión De Agua De 1".
- Válvula Con Flotador (100000 Ciclos De Uso Continuo)

